Kontrola jakości to zespół działań mających na celu sprawdzanie, weryfikowanie lub testowanie jednej lub większej liczby charakterystyk produktu i odnoszenie tych wyników do wyspecjalizowanych wymagań w celu potwierdzenia zgodności.

Aby kontrola jakości była efektywna, należy zwrócić uwagę na wszystko co się dzieje, wyszukując i przewidując problemy związane z jakością produktu. Skuteczna identyfikacja problemu wymaga sprawdzenia po zakończeniu każdego etapu produkcji. W związku z tym, kontrola jakości może obejmować:

- Dostawy surowców
- Przyjęcie półproduktów
- Przyjęcia wyrobu gotowego.

Kontrola jakości w programie Hermes SQL to proces blokujący przychód artykułu na magazyn, przed zapisaniem karty kontroli. W wyniku kontroli artykuł może zostać przesunięty na inny magazyn. Kontrola jakości ma na celu:

- Zapisanie zatwierdzonych parametrów kontroli do kartoteki
- Wygenerowanie dokumentów magazynowych.

Konfiguracja

Parametry kontroli jakości

Parametry kontroli to słownik występujących parametrów kontroli o typie:

- Numerycznym z możliwością podania tolerancji oraz wartości domyślnej
- Znakowym z możliwością określenia słownika wyboru
- Combo z możliwością zdefiniowania zestawu wartości

W Menu TPP -> Parametry kontroli jakości jest możliwość zdefiniowania i poprawiania parametrów kontroli jakości.

| T | PP Plan Zlecenia Rozlicz. | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | <u>T</u> echnologie <u>W</u> yroby <u>O</u> peracje <u>K</u> alendarze pracy | | | | | | | | |
| | <u>G</u> niazda produkcyjne <u>M</u> aszyny Zasoby pracownicze Pracownicy <u>K</u> ompetencje | | | | | | | | |
| C | Parametry kontroli jakości Karty kontroli jakości | | | | | | | | |
| | <u>D</u> efinicje dokumentów <u>M</u> agazyny Definicje <u>d</u> okumentów produkcyjnych <u>D</u> efinicje zleceń | | | | | | | | |
| | Uprawnienia użytkowników <u>U</u> stawienia Pa <u>n</u> ele produkcyjne <u>K</u> onfiguracja kody kreskowe | | | | | | | | |
| | <u>S</u> tałe kosztów produkcji <u>F</u> ormuły kosztowe | | | | | | | | |
| | Rodzaj grupy przestojów <u>R</u> odzaj przestoju | | | | | | | | |

Jest to zestaw cech, za pomocą których będziemy opisywać artykuł poddany kontroli jakości.

| Ta Kontrola jakości - F | arametry | | | | |
|-------------------------|--------------|---------------|-----------------|---------------|-----|
| Nazwa | War | tość domyślna | Operator | | |
| Kolor | | 0,00 | SZEF | | |
| Srednica | | 0,00 | SZEF | | |
| Dar | ne parametru | | | ß | |
| Nazv | wa | Zgodny? | | | |
| Rodz | zaj | Combo | • | | |
| Wart | tość od | 0 | ,00 | | |
| Wart | tość do | 0 | ,00 | E E | + |
| Wart | ość domyślna | 0 | ,00 | P | 6 6 |
| (¢ | Nie | | | · + | |
| | | | | P | |
| | - w | | | | |
| | Wartosc Cor | nbo 🥌 | | | |
| | Tak | | | - | |
| | Poprawny | | | W <u>r</u> óć | |
| | Kolor |] <u> </u> | 🕹 W <u>r</u> óć | | |

Karty kontroli jakości

Karty kontroli jakości mają za zadanie grupowanie parametrów uprzednio wprowadzonych. Są to obiekty, które po zdefiniowaniu przypisujemy do artykułu podlegającego kontroli.

| Karta | | | | | |
|----------------|--------------------|--------------|-------------------|-----------------|-----------------------------|
| Nazwa | Zgodny TAK/NIE | | | Rejestr KJ | 🧧 KJ/01 |
| Rodzaj kontrol | i Całkowita 💌 | 🔽 Akt | ywna | | |
| Wynik kontroli | : Poprawne | Wynik kontro | oli: Niepoprawne | Wynik kontro | oli: Dopuszczenie warunkowe |
| Magazyn | M00003 | Magazyn | M00004 | Magazyn | M00003 |
| Rejestr | 🗐 MM/1 | Rejestr | 🥃 MM/1 | Rejestr | 🥃 MM/1 |
| ld | Nazwa parameti | u Rodzaj | parametru Wartość | domyślna | * |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | a | | | | -77 - 0 - 0 |
| 000 | > ~? 🖪 🎋 | | | | 🔄 🕲 🕲 🔛 |
| | | | | Y <u>U</u> wagi | ✓ <u>O</u> K |

Zakładanie karty rozpoczynamy od zdefiniowania nazwy, dotyczącej konkretnej czynności wchodzącej w skład kontroli.

Pole **Rejestr KJ** określa rejestr dokumentu Kontroli Jakości ustawiony wcześniej w definicji dokumentów, utworzony w wyniku **ręczneg**o wystawienia jednego z dokumentów: FZ, PZ i P lub w wyniku meldunku do zlecenia produkcyjnego (dokument P), w przypadku gdy artykuł z dokumentu ma przypisaną aktywną kartę kontroli dla danego rejestru.

W karcie, poza parametrami definiujemy magazyny i rejestry, które określają dokument MM, wystawiany po kontroli, której określenie wyniku może być następujące:

- Poprawne
- Niepoprawne
- Dopuszczenie warunkowe

Pole Rodzaj kontroli określa czy kontrola ma być:

- Całkowita wszystkie artykuły z dokumentu podlegają kontroli jakości
- Ilościowa możliwość wskazania jaki procent artykułów, ma być poddany kontroli lub co który artykuł ma być kontrolowany

 Ręczna – w tym przypadku dokumenty kontroli jakości nie utworzą się automatycznie, będzie je można natomiast stworzyć ręcznie ze wskazaniem konkretnej ilości badanego artykułu, korzystając z opcji dostępnej pod F12 – Generuj dokument KJ.

Ostatnią czynnością jest przypisanie właściwych parametrów zdefiniowanych wcześniej.

| Karta | | | | | | | | | | | | | | [| | | 23 | |
|-----------------|----------|------|--------|-----------------|----------|------------------------|------------|----------|------------|------------|---------|--------|---------|---------|--------|--------|----|---|
| Nazwa | Zgodny | TAK | /NIE | | | | | | | | Rejestr | KJ | | KJ/01 | | | | |
| Rodzaj kontroli | llościow | /a | | • | | | tywna | | | | | | | | | | | |
| Wynik kontroli: | Poprawn | е | | | Wy | n <mark>ik kont</mark> | roli: Nie | popraw | ne | | Wynik | kontro | li: Dop | ouszcze | enie w | arunko | we | |
| Magazyn | M000 | 03 | | | Mag | gazyn | | M000 | 04 | | Magazy | 'n | | M0000 | 13 | | | |
| Rejestr | MM/1 | | | | Rej | estr | 3 | MM/1 | | | Rejestr | | | MM/1 | | | | |
| ld | N | azwa | ı pare | ametru | | Rodza | j param | etru Y | Warto | ość domyśl | Ina | | | | | | • | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (| Г | ontrol | la jakoś | ci - Pa | arametry | karty list | ta | | | | | | | | | | |
| | | | ld î | Nazwa | ₽↓ | (| Dd | Do | W | /artość | Rodzaj | | | | | | | |
| | | | 1 | Kolor | | | 0,00 | | ,00 | ,00 | 0 | | | | | | | |
| | 1 | | 2 | Sredni Zaodn | ca ∨? | | 1,00 | | ,00 .00 | .00 00. | N O | | | | | | | |
| | | | | - 9 | | | | | | | | | | | | | | |
| · / | | _ | | | | | | | - | | | | | | | | | _ |
| 000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | _ |
| | | | | | | | | | | | | _ | | | | | | |
| | | • | | | | | | | | | | | | | | | | Þ |
| | | 0 | G | | | m 🕅 | 1 3 | × 2. 4 4 | 00 | | Whierz | | P | | 7 / | 0 | | |
| | | 0 | | 23 | D. | | 1 UP | £ 1 | 03 | | vybieiz | | L | | h / | 9 | U | 9 |

Przypisywanie karty kontroli jakości do artykułu

W kartotece artykułów, dodano zakładkę **Kontrola jakości**. W tym okienku można przypisać Kartę Kontroli jakości do Artykułu.

| -y | r 11 | | 0-4- | 02 0 | KIIO | an | | uuze | | |
|-----------------|----------------------|---------|----------|--------|------|-----|----------|------|----------------|--------------|
| pod: Dane doda | Jednostki Gruj | oy Co | eny Zapa | isy Za | mów | ien | Magazyny | Inne | Produkcja Kont | rola ja Pola |
| ypisz kartę Kon | ntroli jakości do ar | tykułu | | | | | | | | |
| lazwa | Dokument | Aktywna | Data od | Data | ob | * | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | - | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | 6 | | | - | | | | |
| | III | | | | Þ | | | | | |
| | 88 | | (R | 1 1 | 0 | 0 | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Wskazujemy tu uprzednio zdefiniowaną kartę kontroli jakości oraz rejestr dokumentu, podczas generowania którego, automatycznie tworzy się dokument kontroli jakości.

| e pod: Dane dod: | Jednostki Grupy Ceny Zapasy Zamówien Magazyny Inne Produkcja Kontrolaja Pola U |
|------------------|--|
| zypisz kartę Kon | troli jakości do artykułu |
| Nazwa | Dokument Aktywna Data od 🛛 Data do 🖍 |
| | Karty artykuł |
| | Karta - wybór 🔄 ZGODNY TAK/NIE 💿 Co ile 5 |
| | Rodzaj dok. P/WG |
| | Data od 20.02.2015 Data do 20.04.2015 ZAktyowna |
| 4 | |
| | |
| | |

Pozostałe pola, typu data od – do, znacznik do aktywowania karty i ilość sztuk (w przypadku kontroli ilościowej) definiujemy ręcznie.

Dokumenty - kontrola i generowanie

Dokumenty kontroli jakości

Dokument kontroli jakości – zostanie wygenerowany dla każdej pozycji dokumentu przychodowego, na której wystąpił kontrolowany artykuł.

Okno dokumentów kontroli pokazuje wszystkie dokumenty kontroli jakości, wraz z możliwością ustawienia filtrów na:

- Status dokumentu
- Symbol artykułu
- Symbol rejestru
- Operator
- Magazyn dokumentu źródłowego
- Okres

• Filtr użytkownika

| 1 | | | [X] |
|--|---|------|-------------|
| Zestaw filtrów <nie wybrano=""></nie> | | | •× |
| Status dokumentu Symbol artykułu Symbol rejestru Operator Magazyn dokumentu źródłowego Okres ✓ Dodatkowy filtr | Wybór statusów Status Otwarte Do kontroli W trakcie Zatwierdzone Zatwierdzone Zazn.wszystkie Usuń zn. | ć | |
| 🔲 Zapamiętać filtry | Zapisz <u>n</u> owy zestaw | enie | Usuń filtry |

| 1 | Dokumenty koi | ntroli jakości | | | | | × |
|------|---------------|------------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---|
| | Data | Numer dokumentu | Status | Symbol artykułu | Nazwa artykułu | Dokument | - |
| | 30.03.2015 | KJ/01 /15/000002 | Do kontroli | O - A - 02 | Okno aluminiowe duże | P /WG /15/000006 | |
| - | | | | | | | |
| - | | | | | | <u>.</u> | |
| 22.2 | | | 2 | | | | E |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 23 | | | 2 | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | n. | • | - |
| C | | R 7 88 | | | 🧧 💾 📑 | 3 3 | 9 |

Kontrolowanie i generowanie dokumentów

W dokument kontroli jakości wchodzimy poprzez **Popraw**. Należy wpisać ilość do kontroli. Jeżeli została wybrana kontrola ilościowa, program rozdzieli ilość, na kontrolowaną i niekontrolowaną.

| 🚰 Karta | | |
|---|------------------|------------------|
| Numer dokumentu | Symbol artykułu | Pozycja |
| KJ/1 / 15 / 000003 | O - A - 02 | 00 |
| Numer dokumentu źródłowego Data dokumentu | Operator | Status dokumentu |
| P /WG /15/000006 08.04.2015 | SZEF | Do kontroli |
| | llość | |
| Ilość do kontroli 10,00 Kontrola | 10,000 | D |
| Pozycje dokumentu kontrola jakości | Wygenerowane dok | umenty |
| ld Kolejność kontroli Nazwa parametru Ilość kontroli Wartoś | ść Wynik | * |
| ▶ 13 1,00 Zgodny? 10,00 | | |
| | | |
| 🚽 👘 👘 👘 🦷 👘 | | |
| <u>Tak</u> | | |
| Nie | | |
| | | |
| | Nróć | Þ |
| | | 1 3 6 0 |
| Uwagi Załączniki z karty artykułu | Zatwierdź OK | W <u>r</u> óć |

Dwuklik na pole **Wartość** skutkuje wyświetleniem wcześniej zdefiniowanego parametru – w przypadku parametru combo. Inne parametry wpisywane są ręcznie.

| 🚰 Karta | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|
| Numer dokumentu | | Symbol artykułu | Pozycja | | | | | |
| KJ/1 / 15 / 000003 | O - A - 02 | 00 | | | | | | |
| Numer dokumentu źródłowego Data doku | Operator | Status dokumentu | | | | | | |
| P /WG /15/000006 08.04.20 | SZEF | W trakcie | | | | | | |
| | | llość | | | | | | |
| Ilość do kontroli 10,00 Ko | ontrola | 10,000 | | | | | | |
| Pozycje dokumentu kontrola jakości | | Wygenerowane doku | menty | | | | | |
| ld Kolejność kontroli Nazwa parametru | llość kontroli Wartość | Wynik | ^ | | | | | |
| ▶ 13 1,00 Zgodny? | 10,00 Tak | Poprawne | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 4 | | | + <u></u> | | | | | |
| 🛷 🖪 🔚 🗱 | | 💈 💾 📑 | 3 3 4 2 | | | | | |
| Załączniki z karty artykułu Zatwierdź VK & Wróć | | | | | | | | |