

Opcja w Menu zawierająca zgrupowane informacje dotyczące:

1. zdarzeń związanych z realizacją produkcji
2. meldunków rozliczających operacje
3. Podstawowych analiz produkcyjnych

Czas pracy Panel

Moduł do rejestracji zdarzeń bezpośrednio na produkcji poprzez wykonawców lub brygadzystów.

Panel produkcyjny jest stałym składnikiem systemu Hermes SQL.

Służy tylko do rejestracji zdarzeń produkcyjnych, a edycja danych możliwa jest z poziomu modułu Zarządzanie Produkcją -> Rozlicz. -> rejestracja zdarzenia

Uruchomienie pobiera licencję kliencką tj.: każdy panel wymaga osobnej licencji klienckiej do pracy w tym samym czasie

Należy zdefiniować :

- dla każdego z paneli zdefiniować operatora z hasłem np.: o symbolu PAN1 - panel 1 ...
- Profil operatora np.: Panel - ograniczone uprawnienia
- stację roboczą dla każdego panelu
- panel produkcyjny

Uruchomienie wymaga edycji skrótu na pulpicie

Link do uruchomienia np. : **"C:\Hermes SQL\Hermes_sql.exe" "R1" " PAN1"
"PAN1PASS" "" "901"**

gdzie:

R1 - symbol firmy w Hermes SL

PAN1 - symbol operatora

PAN1PASS - hasło dla w/w operatora

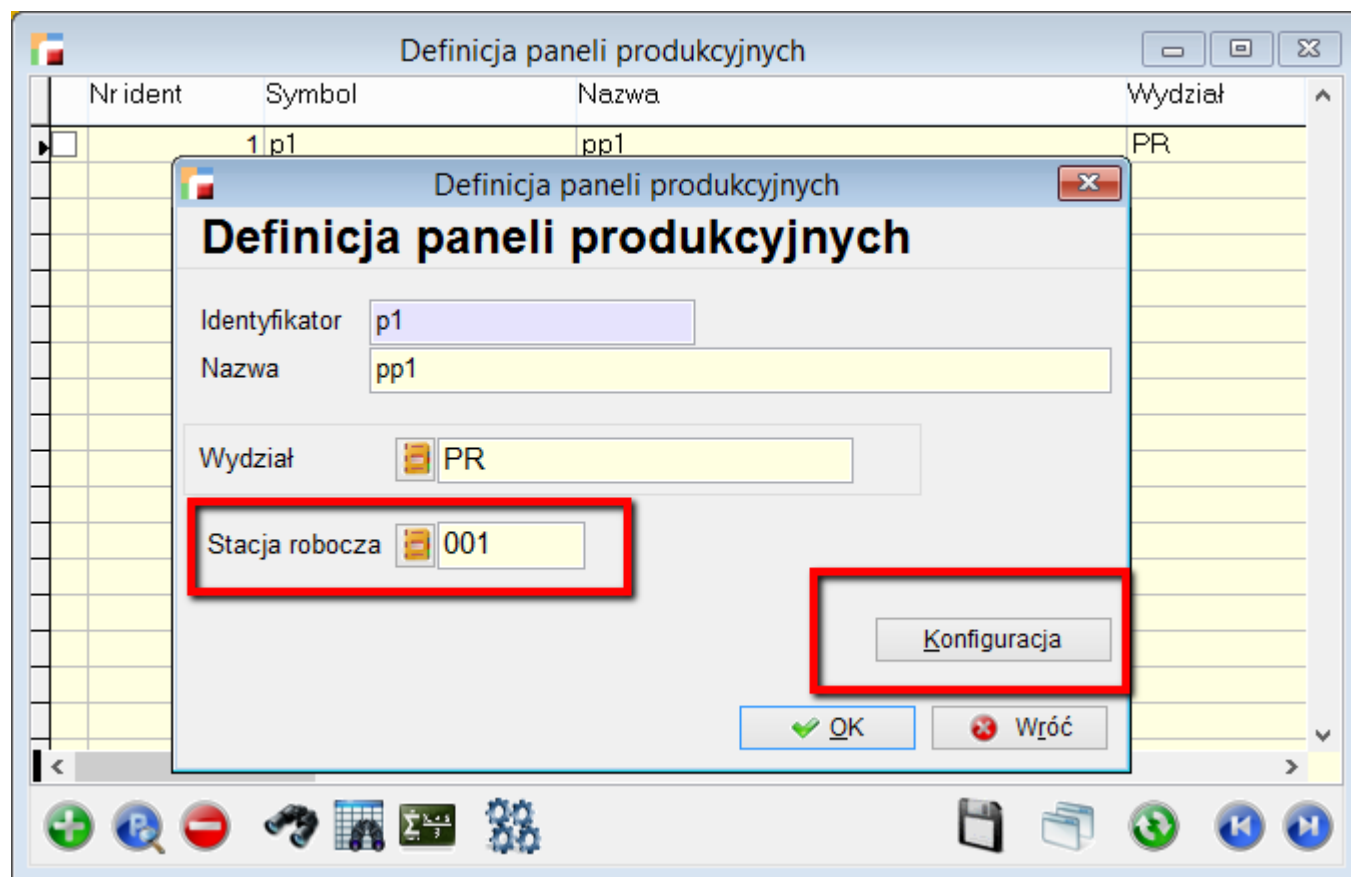
901 - symbol stacji roboczej

Identyfikacja wykonawcy odbywa się poprzez odczyt kodu pracownika podczas pracy

Profile operatorów zdefiniowanych dla paneli produkcyjnych należy wykluczyć w

Ustawieniach globalnych -> Pobieranie kursów walut -> Kto może pobierać na starcie programu.

Definicja paneli produkcyjnych



L.p.	Nazwa	Opis
1	Identyfikator	Symbol panelu produkcyjnego
2	Nazwa	Nazwa panelu produkcyjnego
3	Wydział	Wskazanie wydziału
4	Stacja robocza	Wskazanie stacji roboczej WAZNE : powiązane z ikoną panelu
5	Konfiguracja	Indywidualne ustawienia dla panelu produkcyjnego

Konfiguracja paneli produkcyjnych

Konfiguracja paneli produkcyjnych

Konfiguracja paneli produkcyjnych

☒ Czy pokazywać przycisk list

☒ Jeden wykonawca obsługuje wiele operacji
☐ Możliwość zmiany pracownika
☐ Wskazanie kolejnego pracownika bez czyszczenia operacji maszyny
☐ Automatyczny zapis po podaniu wymaganych pól
☒ Możliwość rozliczenia produkcji
☒ Kontroluj zapotrzebowanie surowców przed rozliczeniem
☐ Pokaż listę wygenerowanych dokumentów po rozliczeniu
☒ Pokaż listę surowców, wyrobów przy rozliczeniu
☐ Automatycznie startuj po rozliczeniu
☒ Pytaj o rodzaj przestoju przy stop

Opcje

	Włącz / Wyłącz
Czas pracy	<input checked="" type="checkbox"/>
Rozlicz	<input checked="" type="checkbox"/>
Zadania	<input checked="" type="checkbox"/>
Przerwa / Koniec zmiany	<input checked="" type="checkbox"/>

Rozliczenie

☒ Możliwość zmiany jednostki miary
 Proponuj rozliczenie w jed. produkcyjnej

Przerwa o rodzaju
 Koniec zmiany o rodzaju
 Proponuj ilość przy rozliczeniu Ilość pozostała do realizacji z operacji
 Po wyborze pracownika uruchom Opcje
 Automatyczny powrót do okna logowania 0 min
☒ Wyszukiwanie zadań kodem kreskowym
☒ Automatycznie dodaj zadanie do kolejki

Wartość domyślna
☐ Zmiana nr partii

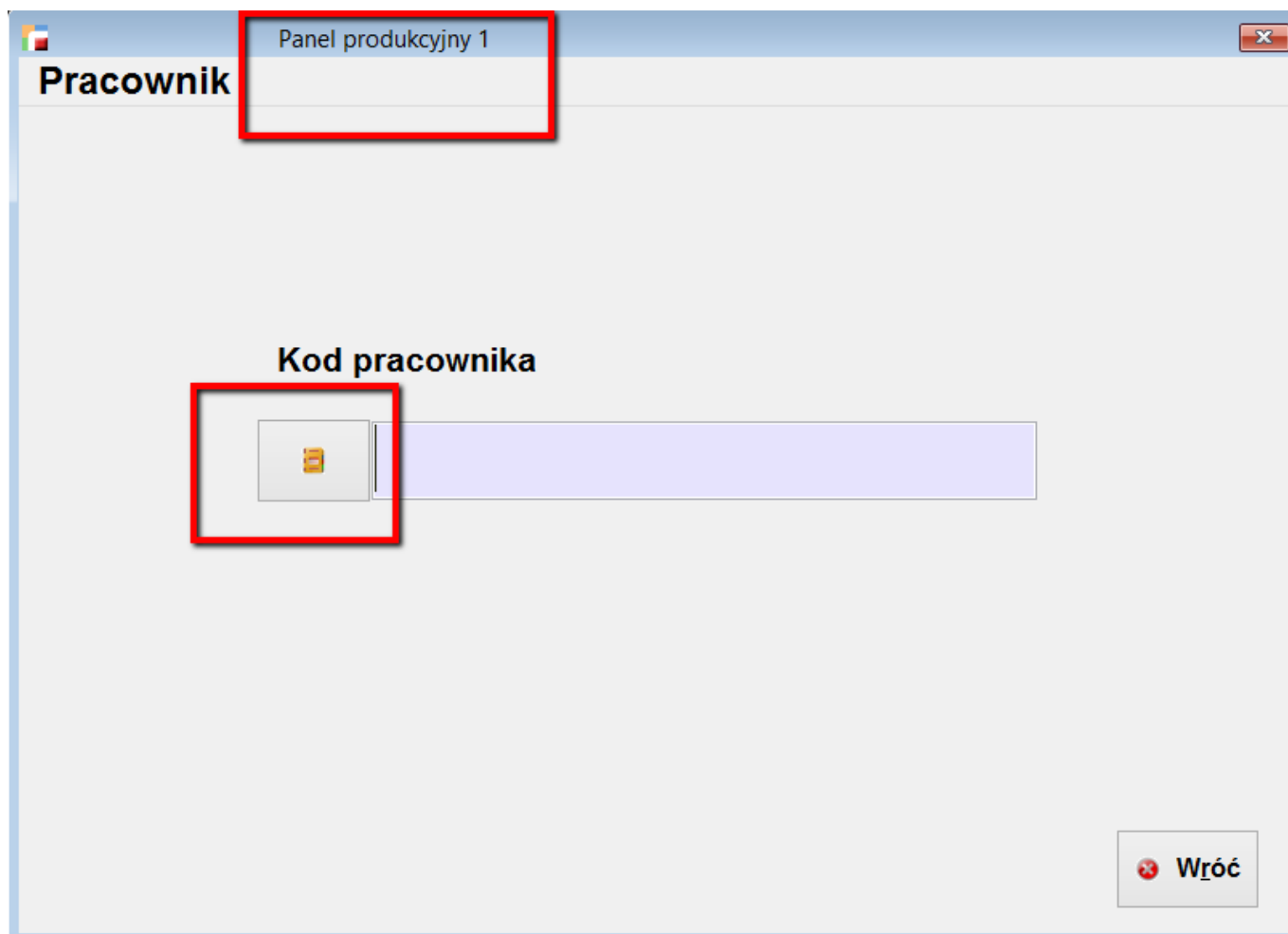
OK Wróć

Lp.	Nazwa	Opis
1	Czy pokazywać przycisk list	W przypadku obsługi tylko przez czytniki kodu kreskowego. Wykonawca nie ma możliwości wyboru danych ze słownika.
2	Jeden wykonawca obsługuje wiele operacji	Możliwość przypisania pracownika do kilku maszyn, co w konsekwencji oznacza możliwość wyliczenia kosztów pracy proporcjonalnie do ilości maszyn. Przy takiej konfiguracji, pracownik może meldować na kilku operacjach jednocześnie.
3	Możliwość zmiany pracownika	W przypadku rozliczania poprzez brygadzystę, system dopuszcza zmianę rozliczanego wykonawcy.

4	Wskazanie kolejnego pracownika bez czyszczenia operacji maszyny	W przypadku rozliczania poprzez brygadzystę system umożliwia podanie kolejnego wykonawcy poprzez odczyt tylko identyfikatora pracownika.
5	Automatyczny zapis po podaniu wymaganych pól	Opcja do pełnej obsługi poprzez czytnik kodu kreskowego – bez użycia klawiatury/myszki.
6	Możliwość rozliczenia produkcji	Z poziomu panelu wystawianie meldunków z produkcji.
7	Kontroluj zapotrzebowanie surowców przed rozliczeniem	Przed wygenerowaniem dokumentów, sprawdzona zostanie dostępność surowców. W przypadku braków, zostanie wyświetlona zostanie informacja
8	Pokaż listę wygenerowanych dokumentów po rozliczeniu	W zależności od ustawienia, po rozliczeniu pokazane zostaną wygenerowane dokumenty produkcyjne.
9	Pokaż listę surowców, wyrobów przy rozliczeniu	W zależności od ustawienia, pod przyciskiem „Rozlicz” na panelu opcji uruchamiane będzie rozliczenie uproszczone lub dodatkowo formularz z listą surowców / wyrobów.
10	Automatycznie startuj po rozliczeniu	Po rozliczeniu z panelu produkcyjnego następuje automatyczny start operacji.
11	Pytaj o rodzaj przestoju przy stop	Przy zatrzymywaniu operacji z poziomu panelu, program będzie wymuszał podanie przyczyny zatrzymania.
12	Przerwa o rodzaju	Wybór typu Przestoju dla operacji Wszyscy na przerwę. Dla wszystkich Wykonawców, którzy w danym dniu posiadają zarejestrowany Start. Opcja Powrót dla wszystkich, którzy posiadają Przerwę.
13	Koniec zmiany o rodzaju	Wybór typu Przestoju dla operacji Koniec zmiany. Dla wszystkich Wykonawców, którzy w danym dniu posiadają zarejestrowany Start.
14	Proponuj ilość przy rozliczeniu	Możliwość definicji proponowanej ilości na meldunku – 0, 1, ilość pozostała do realizacji z operacji – w zależności od konfiguracji przy rozliczeniu zdarzenia w panelu, ustawiana jest odpowiednia wartość.
15	Po wyborze pracownika uruchom	<ul style="list-style-type: none"> - Opcje – lista dostępnych opcji - Zadania – przydzielone zadania do wykonania - Start / Stop - Meldunek kody kreskowe – uruchomiony formularz z meldunkiem od kodów kreskowych - Aktywne zdarzenia – uruchomiony formularz z listą aktywnych operacji.

16	Automatyczny powrót do okna logowania	Czas, po jakim system automatycznie wróci do pierwszego okna z wyborem Pracownika.
17	Wyszukiwanie zadań kodem kreskowym	Na formularzu zadań pojawi się dodatkowa kontrolka, umożliwiająca sterowanie wyszukiwaniem operacji przy pomocy czytnika kodów kreskowych.
18	Automatycznie dodaj zadanie do kolejki	Jeżeli wyszukiwane zadanie nie znajduje się na liście przypisanych zadań, zostanie ono dodane do planu pracownika na bieżący dzień.
19	Zmiana nr partii	Po wybraniu opcji, przy rozliczeniu pojawi się możliwość wpisywania numeru partii
20	Wartość domyślna	Nr partii, w zależności od ustawienia będzie zaproponowany numer partii jako klucz zlecenia produkcyjnego.
21	Opcje: Czas pracy, Rozlicz, Zadania, Przerwa / Koniec zmiany	Opcje, które będą wyświetlane na panelu
22	Rozliczenie	Możliwość ustawienia, aby przy rozliczeniu produkcji, operator mógł zmienić jednostkę miary

Panel produkcyjny



L.p.	Nazwa	Opis
1	Panel produkcyjny 1	Etykieta z konfiguracji panelu produkcyjnego
2	Lista	Opcja dostępna gdy oznaczono na TAK w konfiguracji Czy pokazywać przycisk list

Zdarzenia - wybór

Pracownik **P00018**
ARTUR SZPILKA

✓ **CZAS PRACY**

✓ **ROZLICZ**

✓ **ZADANIA**

✓ **PRZERWA/KONIEC ZMIANY**

✗ **Wróć**

L.p.	Nazwa	Opis
1	Czas pracy	Start-Stop ; rejestracja zdarzeń na produkcji
2	Rozlicz	Meldunki Opcja dostępna gdy oznaczono na TAK w konfiguracji Z poziomu panelu wystawianie meldunków z produkcji. Widoczne są tylko operacje , które posiadają zarejestrowany Start Operacji.
3	Zadania	
4	Przerwa/koniec zmiany	

Start

START

07.04.2015

11:02:15

Operator

P00018

ARTUR SZPILKA

Pracownik

PR\$P00018

ARTUR SZPILKA

Operacja

ZP\$00000000356\$00000000195

ZPR/01/2015/000004

Ope_23_1 - Napelnianie

Maszyna

MS\$00000000006

Wtryskarka

Wróć

Zapisz

L.p.	Nazwa	Opis
0	Listy	Opcja dostępna gdy oznaczono na TAK w konfiguracji Czy pokazywać przycisk list
1	Pracownik	Opcja dostępna gdy oznaczono na TAK w konfiguracji Możliwość zmiany pracownika
2	Operacja	Wybór realizowanej operacji
3	Maszyna	Wybór maszyny na której jest realizowana operacja. Gdy w systemie jest zdefiniowana tylko jedna maszyna, system automatycznie wczytuje do okna.
4	Zegar	Aktualna data i czas
5	Następny	Opcja dostępna gdy oznaczono na TAK w konfiguracji Wskazanie kolejnego pracownika

Start

07.04.2015
11:03:03

Operator

P00018
ARTUR SZPILKA

Nr start

4

Pracownik

PR\$P00018

ARTUR SZPILKA

Operacja

ZP\$00000000356\$00000000195

ZPR/01/2015/000004
Ope_23_1 - Napelnianie

Maszyna

MS\$00000000006

Wtryskarka

Przestój

PO\$00000000001

Awaria

Przestój

Wróć

Zapisz

W przypadku gdy w konfiguracji oznaczono na NIE : Jeden wykonawca

W przypadku gdy wskazany pracownik posiada zarejestrowany Start system automatycznie wchodzi w tryb STOP .

Należy podać przyczynę Przestoju.

W przypadku gdy w konfiguracji oznaczono na TAK : Jeden wykonawca

System wymaga podania operacji oraz maszyny.

WAŻNE!!!

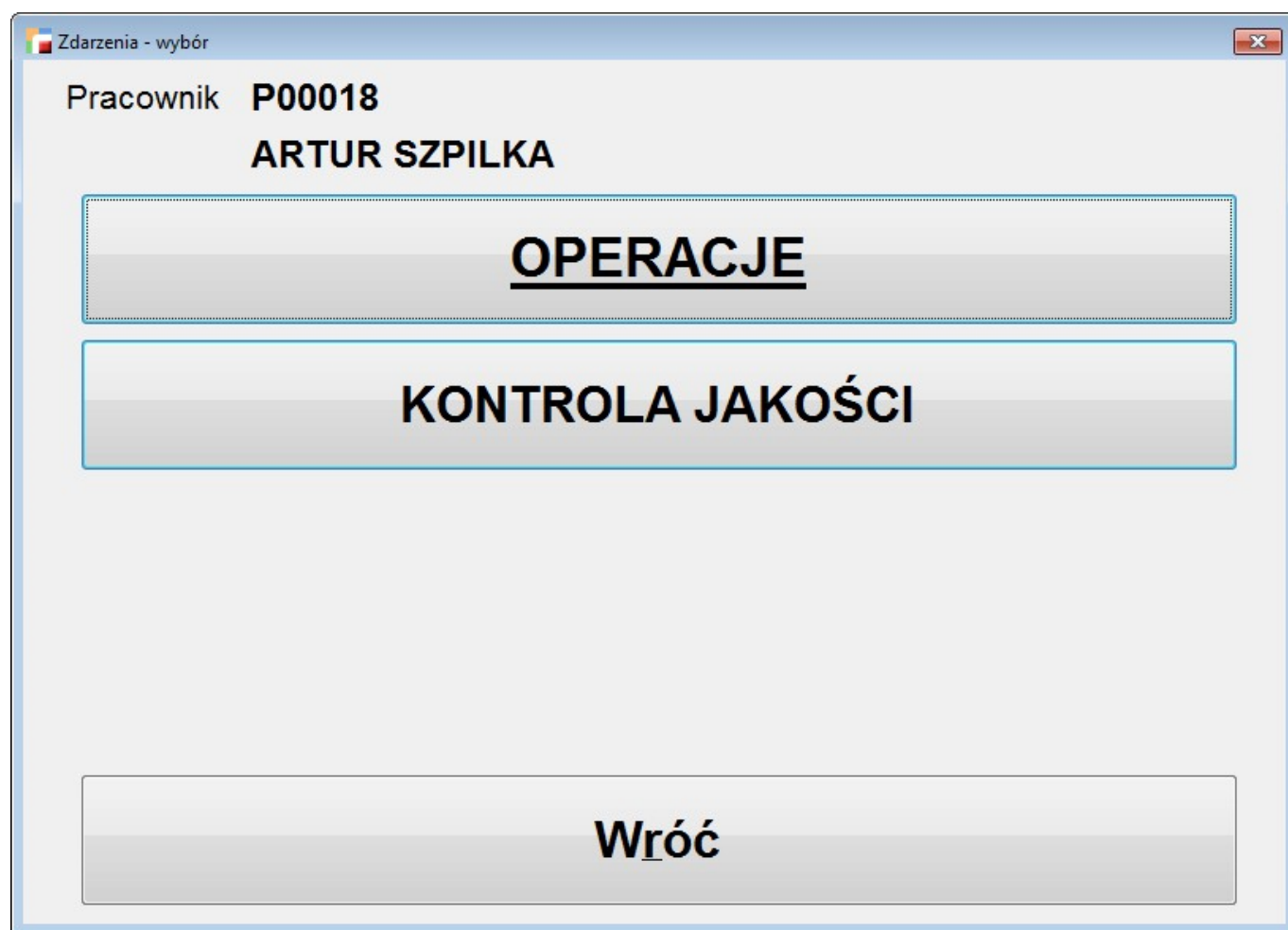
Panel produkcyjny może być obsługiwany bez myszki oraz klawiatury tylko poprzez odczyt kodów kreskowych wg konfiguracji;

Tylko zaznaczone Automatyczny zapis po podaniu wymaganych pól.

Czas pracy Zadania

Zadania to opcja, gdzie znajdują się zadania przypisane do pracownika na bieżący dzień. Z panelu, po wybraniu operacji można ją rozpocząć (START), zatrzymać (STOP), rozliczyć się z wykonywanej pracy (ROZLICZ), podejrzeć załącznik przypisany do technologii.

Z tego poziomu można również wygenerować dokumenty kontroli jakości - patrz Rozdział „Kontrola jakości”.



The screenshot shows a software window titled "Zdarzenia - wybór" with a standard Windows-style title bar. Inside the window, the text "Pracownik P00018" and "ARTUR SZPILKA" is displayed. Below this, there are three large, rectangular buttons with a light gray gradient and a thin blue border. The first button is labeled "OPERACJE" in bold, black, underlined capital letters. The second button is labeled "KONTROLA JAKOŚCI" in bold, black, capital letters. The third button, located at the bottom, is labeled "Wróć" in bold, black, capital letters. A small red 'X' button is visible in the top right corner of the window's content area.

Czas pracy Przegląd Poprawa

⇒ patrz Rozdział Zlecenia produkcyjne -> ppkt. Zdarzenia produkcyjne

Realizacja zleceń produkcyjnych

Opcja z parametrami wstępnymi służąca do rozliczania operacji, tj. wystawiania meldunków.

Realizacja zleceń produkcyjnych

☐ Zapamiętaj parametry

Rejestr

Wszystkie

Zlecenie produkcyjne

Wszystkie

Data planowanej realizacji

Całość

Status

Wszystkie

Priorytet

Wszystkie

Gniazdo produkcyjne

Wszystkie

Wykonaj

Nr zlecenia	Operacja	Kolejność	Symbol wyr.	Status	Symbol tech.	Zrealizowano	Priorytet	Gniazdo produkcyjne
▶ ZPR/MO/2014/000001	Cięcie drewna	1	STÓŁ 1	Zakończone	Tech_1	1,000	Normalny	
ZPR/MO/2014/000001	Montaż nogi	2	STÓŁ 1	Zakończone	Tech_1	1,000	Normalny	
ZPR/MO/2014/000001	Impregnowanie	3	STÓŁ 1	Zakończone	Tech_1	1,000	Normalny	
ZPR/MO/2014/000001	Kontrola jakości	4	STÓŁ 1	Zakończone	Tech_1	1,000	Normalny	
ZPR/MO/2014/000002	Cięcie blatu	1	STÓŁ 2	W produkcji	Tech_2	1,000	Normalny	
ZPR/MO/2014/000002	Montaż nogi	2	STÓŁ 2	W produkcji	Tech_2	1,000	Normalny	
ZPR/MO/2014/000002	Kontrola jakości	3	STÓŁ 2	W produkcji	Tech_2	1,000	Normalny	Piły do d
ZPR/MO/2014/000003	Cięcie szkła	1	STÓŁ 3	W produkcji	Tech_3	3,000	Normalny	
ZPR/MO/2014/000003	Montaż nogi	2	STÓŁ 3	W produkcji	Tech_3	1,000	Normalny	

Realizuj

Drukuj

Wróć