

Zarządzanie produkcją

1. Maksymalizacja okna ZPR

Do okna zlecenia produkcyjnego dodano możliwość maksymalizacji i minimalizacji okna.

Zlecenie produkcyjne

Rejestr: ZPR/01 Zlecenie p / Rok: 2018 / Numer: 000001 / Data: 30.04.2018

Klient: Numer: K 00006 / NIP: IT 6658585966 / Skróty: AGRYF

Plan. rozpoczęcie: . . / Fakt. rozpoczęcie: . . / Plan. zakończenie: . . / Fakt. zakończenie: . . / Ostateczny termin: . .

Status: W produkcji / Priorytet: Normalny

Symbol: O - J - 02 / Nazwa: OKNO JEDNORAMOWE DUŻE / Kod kreskowy: / Nr katalogowy: / Ilość: 2,0000 SZT / Technologia: - ZPR/01/2018/000001

Dostosuj technologię pod zlecenie / Dostosuj formę arkuszową

Operacje		Dokumenty	Meldunki	Pozostałe dane		
Symbol	Nazwa	Kolejność	Opis	Typ	Zrealizowano	Braki
O - J - 02	O - J - 02	1	memo	Ogólna	0,000	0,000

Produkcja w toku / Na dzień: 18.06.2018 / Wykonanie zlecenia / Zdarzenia / Załączniki / Uwagi / Drukuj / OK

2. Wyłączenie wyrobu z generowania podzleceń

W kartotece artykułu, na zakładce "Produkcja" dodano opcję: "Nie generować automatycznie podzleceń". Opcja jest domyślnie odznaczona.

Artykuł X

D - M - 01 Drzwi metalowe zbrojone

Dane podstawowe	Dane dodatkowe	Jednostki miary i palety	Grupy	Ceny	Zapasy	Zamówienia	Magazyny i lokalizacje
Inne	Produkcja	Kontrola jakości			Pola Użytkownika		

Czas magazynowania po wyprodukowaniu dni

Czas transportu do klienta dni

Okres magazynowania po dostawie dni

Zwiększ termin ważności o dni

☒ Nie generować automatycznie podzleceń

☒ Aktywny

Zaznaczenie tej opcji spowoduje wyłączenie z generowania podzleceń danego artykułu i zapisanie tego faktu do pliku logów.

3. Start zdarzenia do zrealizowanej operacji

W konfiguracji panelu produkcyjnego dodano opcję „Możliwość startowania zdarzenia do zrealizowanej operacji”.

Konfiguracja paneli produkcyjnych

Konfiguracja paneli produkcyjnych

☒ Czy pokazywać przycisk list
☒ Czy pokazywać przycisk listy operacji na zadaniach
☒ Jeden wykonawca obsługuje wiele operacji
☒ Możliwość zmiany pracownika
☒ Możliwość zmiany maszyny
☒ Wskazanie kolejnego pracownika bez czyszczenia operacji maszyny
☐ Automatyczny zapis po podaniu wymaganych pól
☐ Pokaż listę surowców, wyrobów przy rozliczeniu
☐ Wyszukaj dostaw kodem kreskowym
Wyszukuj dostawę po

☐ Pytaj o rodzaj przestoju przy stop
Pytaj o stop dla pozostałych pracowników gdy przestój o typie
☐ Awaria ☐ Przestój

Przerwa o rodzaju
Koniec zmiany o rodzaju
Proponuj ilość przy rozliczeniu
Po wyborze pracownika uruchom
Automatyczny powrót do okna logowania min

☐ Wyszukaj zadania kodem kreskowym
☐ Automatycznie dodaj zadanie do kolejki

Opcje

	Włącz / Wyłącz
Czas pracy	<input checked="" type="checkbox"/>
Rozlicz	<input checked="" type="checkbox"/>
Zadania	<input checked="" type="checkbox"/>
Przerwa / Koniec zmiany	<input checked="" type="checkbox"/>

Panel Start/Stop

	Włącz / Wyłącz
Uwagi	<input type="checkbox"/>

Rozliczenie

☐ Automatycznie startuj po rozliczeniu
☒ Możliwość startowania zdarzenia do zrealizowanej operacji
☒ Możliwość rozliczenia produkcji
☐ Możliwość zmiany jednostki miary
Proponuj rozliczenie w jed.
☒ Meldowanie braków nienaprawialnych
☒ Meldowanie braków naprawialnych
☐ Przyczyna powstania braków
☐ Kontroluj zapotrzebowanie surowców przed rozliczeniem
☐ Pokaż listę wygenerowanych dokumentów po rozliczeniu
☐ Zapisz komunikaty błędów do pliku logów
☐ Zmiana nr partii

W przypadku, gdy całość wyrobu zostanie na danej operacji już zrealizowana to możliwe będzie wystartowanie takiej operacji i dokonanie rozliczenia. Dotychczas taka próba skutkowałą odpowiednim komunikatem.

Zadania - Pan 1

ZADANIA

19.06.2018

09:33:14

Pracownik

P00001

KOWALSKI JAN

ZPR/PR/2018/000003 Toczenie do fi 10

Kolejność zadań	Zlecenie	Operacja	Maszyna	Status operacji
1	ZPR/PR/2018/000003	Toczenie do fi 10	masz2	Stop rozliczer

humansoft HermesSQL

!

Operacja jest już zrealizowana w całości nie można utworzyć do niej zdarzenia!

OK

Start

Stop

Rozlicz

Załączniki

✖

Wróć

Należy jednak zdawać sobie sprawę z sytuacji, gdy nie będzie meldunku (rozliczenia ilościowego) to czasy, a co za tym idzie, koszty pracy nie zostaną doliczone do poprzednio zameldowanych pozycji.

4. Zapamiętywanie wyboru kontrahenta w ZPR

Dodano zapamiętywanie sposobu wyboru kontrahenta na zleceniu produkcyjnym (ZPR).

5. Zmiana maszyny

Została dodana funkcjonalność, która na panelu zadaniowym umożliwia zmianę maszyny.

Aby skorzystać z tej opcji należy:

- w konfiguracji panelu zaznaczyć opcję „Możliwość zmiany maszyny”

Konfiguracja paneli produkcyjnych

Konfiguracja paneli produkcyjnych

☒ Czy pokazywać przycisk list
☒ Czy pokazywać przycisk listy operacji na zadaniach
☒ Jeden wykonawca obsługuje wiele operacji
☒ **Możliwość zmiany pracownika**
☒ **Możliwość zmiany maszyny**
☒ Wskazanie kolejnego pracownika bez czyszczenia operacji maszyny
☐ Automatyczny zapis po podaniu wymaganych pól
☐ Pokaż listę surowców, wyrobów przy rozliczeniu
☐ Wyszukaj dostaw kodem kreskowym
Wyszukuj dostawy po
☐ Pytaj o rodzaj przestoju przy stop
Pytaj o stop dla pozostałych pracowników gdy przestój o typie
☐ Awaria ☐ Przestój
Przerwa o rodzaju
Koniec zmiany o rodzaju
Proponuj ilość przy rozliczeniu
Po wyborze pracownika uruchom
Automatyczny powrót do okna logowania min
☐ Wyszukaj zadania kodem kreskowym
☐ Automatycznie dodaj zadanie do kolejki
Podpięcie przestoju do panelu

Opcje

	Włącz / Wyłącz
Czas pracy	<input checked="" type="checkbox"/>
Rozlicz	<input checked="" type="checkbox"/>
Zadania	<input checked="" type="checkbox"/>
Przerwa / Koniec zmiany	<input checked="" type="checkbox"/>

Panel Start/Stop

Uwagi ☐

Rozliczenie

☐ Automatycznie startuj po rozliczeniu
☒ Możliwość startowania zdarzenia do zrealizowanej operacji
☒ Możliwość rozliczenia produkcji
☐ Możliwość zmiany jednostki miary
Proponuj rozliczenie w jed.
☒ Meldowanie braków nienaprawialnych
☒ Meldowanie braków naprawialnych
☐ Przyczyna powstania braków
☐ Kontroluj zapotrzebowanie surowców przed rozliczeniem
☒ Pokaż listę wygenerowanych dokumentów po rozliczeniu
☐ Zapisz komunikaty błędów do pliku logów
Wartość domyślna
☐ Zmiana nr partii

OK Wróć

- oraz w celu właściwego rozliczania czasu pracownika, który wykonuje operację zmieniając maszynę, należy w operacji przy opcji „Przy rozliczeniu na zdarzeniach” zaznaczyć odpowiednią opcję „Sumuj czasy pracownika na wielu maszynach”.

Operacja

Identyfikator

Ope

Typ

Ogólna

Nazwa

Operacja P - CH - SZ1

Dane podstawowe

Opis

Zasoby

Surowce/Materiały

Wyroby

Odpady

Dod. środki prod.

Narzędzia technologiczne

Kompetencje

Melduj według głównego

wyrobu

Proponuj jednostkę na meldunku

magazynową

Automatycznie drukuj po meldunku

Przelicz

0,00

zł/jt

Koszty operacji

Przelicz

0,00

zł/h

Formuła:

000

Formuła:

000

Magazyn surowców

Brak

Magazyn wyrobów gotowych

Brak

☐ Powstaje wiele wyrobów
 ☐ Pozwól na meldunek bez surowców
 ☐ Pozwól na meldunek z zerową ilością

☐ Sumuj czasy pracowników na operacji i maszynie
 ☒ Sumuj czasy pracownika na wielu maszynach

☐ Pytaj o następną operację przy meldunku
 ☐ Kod kreskowy

Automatycznie generuj dok. rozchodowe

☐

Automatycznie pobierz zamienniki

☐

Automatycznie uaktualnij stany mag. wyrobu

☐

Automatycznie uaktualnij stany mag. braków

☐

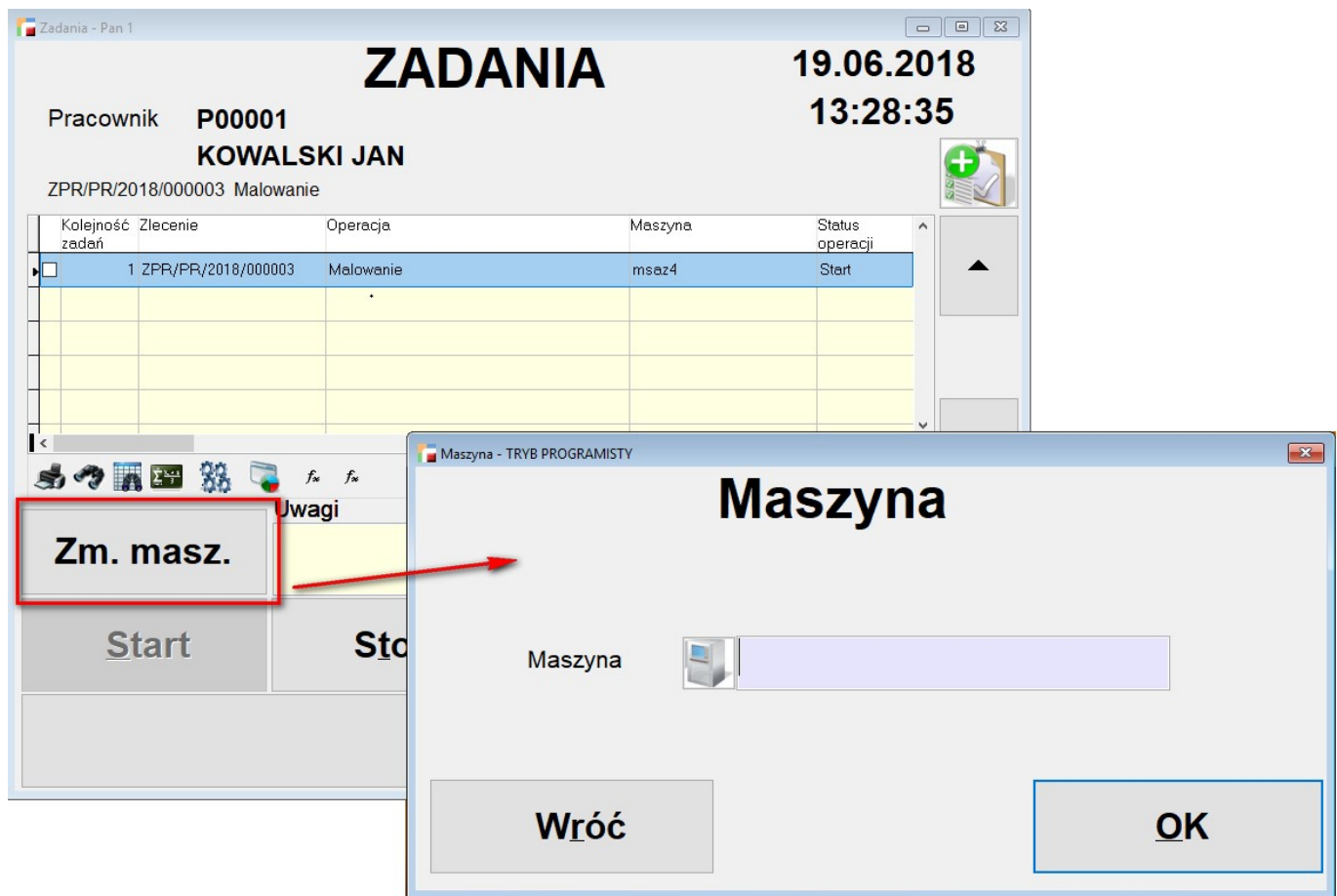
Automatycznie uaktualnij stany mag. odpadów

☐

☒ Aktywna

OK

Wróć



Bez zaznaczenia tej opcji, czas pracownika sumowany jest z maszyny, na której meldował wykonanie operacji.

6. Dodatkowy opis w nagłówku ZPR

Dodano nową kolumnę [OPIS_DOD] do tabeli [POZ_ZP]. W związku z tym, podczas generowania ZPR z ZS (F12 - Generuj zlecenie produkcyjne (ZPR) funkcjonalność przepisuje uwagi z zapisanego dokumentu ZS, do pola „Dodatkowy opis” znajdujący się na zakładce Pozostałe dane dokumentu Zlecenia produkcyjnego.

Zlecenie produkcyjne

Rejestr	Rok	Numer	Data
ZPR/01 Zlecenie p	2018	000002	19.06.2018

Klient: Numer **K 00005**
 NIP **PL 55664884544552**
 Skróć **MAKRO**
 E-mail
 SMS

Plan. rozpoczęcie .. Fakt. rozpoczęcie ..
 Plan. zakończenie .. Fakt. zakończenie .. Ostateczny termin ..
 Status **Planowane** Priorytet **Normalny**

Symbol	K - K - 04	Ilość	1,0000 Szt
Nazwa	KOMINEK KAMIENNY BLYSZCZĄCY + KOLOR	Technologia:	Technologia K - K - 04-Kopia - ZPR
Kod kreskowy		Dostosuj technologię pod zlecenie	
Nr katalogowy		Dostosuj formę arkuszową	

Operacje Dokumenty Meldunki **Pozostałe dane**

Rodzaj c.koszt.
 Symbol w kart.

Dodatkowy opis: uwagi do wyrobu

Produkcja w toku Na dzień: **19.06.2018** Wykonanie zlecenia Zdarzenia Załączniki Uwagi Drukuj OK