

Zarządzanie produkcją

1. Rozbudowa analizy zamówień na sprzedaż

Do analizy zamówień pod produkcję dodano Opcję F12 - Zestawienia i inne operacje, Zapotrzebowanie dla wygenerowanych zleceń.

The screenshot shows a software window titled "Analiza zamówień pod produkcję". It contains a list of orders with columns: Data, Zamówienie, Kontrahent z zamówienia, Artykuł, Nazwa artykułu, Ilość na zleceniu, and Zlecenie. The last row is selected, showing a date of 19.01.2017, order number ZS/1 /17/000001, contractor MAKRO, article D - M - 01, and item "Drzwi metalowe zbrojone". Below the table, a red box highlights the button "Zapotrzebowanie dla wygenerowanych zleceń".

Data	Zamówienie	Kontrahent z zamówienia	Artykuł	Nazwa artykułu	Ilość na zleceniu	Zlecenie
12.10.2016	ZS/1 /16/000022	KAMIX	K - K - 01	Kominek kamienny biały	0,000	
12.10.2016	ZS/1 /16/000023	KAMIX	K - K - 02	Kominek kamienny czarny	0,000	
12.10.2016	ZS/1 /16/000024	KAMIX	O - J - 02	Okno jednoramowe duże	0,000	
12.10.2016	ZS/1 /16/000025	KAMIX	K - K - 02	Kominek kamienny czarny	0,000	
14.10.2016	ZS/1 /16/000026	*WOSANA-KUBAL*	CH - D - 02	Schody dwubiegowe zwykłe	0,000	
19.01.2017	ZS/1 /17/000001	MAKRO	D - M - 01	Drzwi metalowe zbrojone	0,000	

Po wykonaniu analizy zamówień pod produkcję, możliwe jest sprawdzenie zapotrzebowania surowców pod zaznaczone wyroby. W zależności od wybranej opcji zapotrzebowanie wykonywane jest dla ilości wynikającej z zamówienia lub ilości już wygenerowanych zleceń produkcyjnych.

The screenshot shows a dialog box titled "Rodzaj zapotrzebowania na surowce". It asks "W jakiej postaci wykonać analizę zapotrzebowania?" and has two radio button options: "na ilość wynikającą z wygenerowanych zleceń produkcyjnych" (unselected) and "na ilość wynikającą z zamówień" (selected). At the bottom are "OK" and "Wróć" buttons.

Po wybraniu odpowiedniej opcji, wyliczane jest zapotrzebowanie na surowce.

Zapotrzebowanie na surowce

Symbol wyr.	Nazwa wyr.	Ilość	J.m.	Symbol techn.	Nazwa techn.
CH - W - 06	Schody wachlarzowe	1,000	SZT	Tech_24	CH - W - 06

☐ Uwzględnij surowce dla półproduktów
 ☐ Uwzględnij stany magazynowe półproduktów
 ☒ Grupuj artykuły
 Przelicz

Symbol surowca	Zapasy na mag. surowców	Rezerwacja na mag. surowców (całość)	Zapotrzebowanie	Magazyn surowców	Ilość w produkcji	Ilość zamówiona u dostawców
P - CH - SN1	0,00	0,00	12,000000000	M00001	3,000	0,000
P - DRZ-OP10-L5	0,00	0,00	12,000000000	XXXXXX	2,000	0,000
P - ORZ - OSC-3	1,00	0,00	12,000000000	M00001	2,000	0,000

Drukuj
Wgróć

2. Domyślna jednostka dla meldunku w operacji

W definicji operacji możliwe jest ustawienie określonej jednostki meldunku

Operacja

Identyfikator: O - J - 02 Typ: Ogólna

Nazwa: O - J - 02

Dane podstawowe Opis Zasoby Surowce/Materiały Wyroby Odpady Dod. środki prod. Narzędzia technologiczne Kompetencje

Melduj według głównego: wyrobu

Proponuj jednostkę na meldunku: magazynową
magazynową
produkcyjną
ze zlec. produkcyjnego
z wyrobu głównego

Automatycznie drukuj po meldunku: MELD_ET_

Przelicz 0,00 zł/h

Formuła:

Magazyn surowców: M00001 MAGAZYN CENTRA

Magazyn wyrobów gotowych: M00001 MAGAZYN CENTRA

☐ Powstaje wiele wyrobów

☐ Pozwól na meldunek bez surowców

☐ Pozwól na meldunek z zerową ilością

☐ Przy rozliczeniu na zdarzeniach sumuj czasy pracowników

Automatycznie generuj dok. rozchodowe ☒

Automatycznie pobierz zamienniki ☐

Automatycznie uaktualnij stany mag. wyrobu ☒

Automatycznie uaktualnij stany mag. braków ☐

Automatycznie uaktualnij stany mag. odpadów ☐

☒ Aktywna

OK Wróć

W opcji „Proponuj jednostkę na meldunku” do wyboru są:

- Jednostka magazynowa
- Jednostka produkcyjna
- Zgodna ze zleceniem produkcyjnym
- Zgodna z jednostką wyrobu głównego.

W konfiguracji panelu produkcyjnego dodano możliwość powołania się na konfigurację z operacji.

Konfiguracja paneli produkcyjnych

Konfiguracja paneli produkcyjnych

☒ Czy pokazywać przycisk list

☒ Jeden wykonawca obsługuje wiele operacji
☒ Możliwość zmiany pracownika
☒ Wskazanie kolejnego pracownika bez czyszczenia operacji maszyny
☐ Automatyczny zapis po podaniu wymaganych pól

☐ Pokaż listę surowców, wyrobów przy rozliczeniu
☐ Wyszukaj dostaw kodem kreskowym
 Wyszukuj dostawy po

☐ Pytaj o rodzaj przestoju przy stop
 Pytaj o stop dla pozostałych pracowników gdy przestój o typie
☐ Awaria ☐ Przestój

Przerwa o rodzaju
 Koniec zmiany o rodzaju
 Proponuj ilość przy rozliczeniu
 Po wyborze pracownika uruchom
 Automatyczny powrót do okna logowania min

☐ Wyszukaj zadania kodem kreskowym
☐ Automatycznie dodaj zadanie do kolejki

Opcje

	Włącz / Wyłącz
Czas pracy	<input checked="" type="checkbox"/>
Rozlicz	<input checked="" type="checkbox"/>
Zadania	<input checked="" type="checkbox"/>
Przerwa / Koniec zmiany	<input checked="" type="checkbox"/>

Panel Start/Stop

	Włącz / Wyłącz
Uwagi	<input type="checkbox"/>

Rozliczenie

☒ Możliwość rozliczenia produkcji
☐ Możliwość zmiany jednostki miary
 Proponuj rozliczenie w jedn.
☐ Kontroluj zapotrzebowanie magazynowej liczeniem
☐ Pokaż listę wygenerowaną z def. w operacji rozliczeniu
☐ Automatycznie startuj po rozliczeniu
☐ Zmiana nr partii Wartość domyślna

3. Okno uwag na Panelu Start - Stop + zapis

W konfiguracji panelu produkcyjnego dodano opcję "uwagi".

Konfiguracja paneli produkcyjnych

Konfiguracja paneli produkcyjnych

☒ Czy pokazywać przycisk list

☒ Jeden wykonawca obsługuje wiele operacji
☒ Możliwość zmiany pracownika
☒ Wskazanie kolejnego pracownika bez czyszczenia operacji maszyny
☐ Automatyczny zapis po podaniu wymaganych pól

☐ Pokaż listę surowców, wyrobów przy rozliczeniu
☐ Wyszukaj dostaw kodem kreskowym
 Wyszukuj dostawę po

☒ Pytaj o rodzaj przestoju przy stop
 Pytaj o stop dla pozostałych pracowników gdy przestój o typie
☒ Awaria ☐ Przestój

Przerwa o rodzaju
 Koniec zmiany o rodzaju
 Proponuj ilość przy rozliczeniu
 Po wyborze pracownika uruchom
 Automatyczny powrót do okna logowania min

☒ Wyszukaj zadania kodem kreskowym
☒ Automatycznie dodaj zadanie do kolejki

Opcje

	Włącz / Wyłącz
Czas pracy	<input checked="" type="checkbox"/>
Rozlicz	<input checked="" type="checkbox"/>
Zadania	<input checked="" type="checkbox"/>
Przerwa / Koniec zmiany	<input checked="" type="checkbox"/>

Panel Start/Stop

	Włącz / Wyłącz
Uwagi	<input checked="" type="checkbox"/>

Rozliczenie

☒ Możliwość rozliczenia produkcji
☒ Możliwość zmiany jednostki miary
 Proponuj rozliczenie w jed.
☒ Kontroluj zapotrzebowanie surowców przed rozliczeniem
☐ Pokaż listę wygenerowanych dokumentów po rozliczeniu
☐ Automatycznie startuj po rozliczeniu
☐ Zmiana nr partii Wartość domyślna

Opcja umożliwia włączenie bądź wyłączenie obsługi pola uwag na panelu START STOP.

Start

STOP

04.05.2017

11:24:27

start 1466

Operator

P00034

KOWALCZYK MICHAŁ

Pracownik

PR\$P00034

KOWALCZYK MICHAŁ

Operacja

ZP\$00000000099\$00000000214

ZPR/1 /2017/000013

Ope_111 - CH - W - 06

Maszyna

MS\$000000000004

Piła 3

Przestój

PO\$000000000001

Uwagi

Awaria

Awaria

Dowolny tekst

Wróć

Następny

Zapisz

4. Wydanie surowców pod operację na RW

W przypadku opcji “Wydania surowców pod operację” dodano log informujący o różnicach pomiędzy ilością zleconą a wydaną przy generowaniu pozycji dok R.