

1. *Daty graniczne harmonogramu na zleceniu*

Do nagłówka dokumentu ZPR zostały dodane dwie **daty graniczne harmonogramu**. Będą one uwzględnione podczas tworzenia harmonogramu.

Zlecenie produkcyjne Operator: SZEF Administrator systemu

Rejestr Rok Numer Data
ZPR/01 Zlecenie P / 2020 / 000012 07.12.2020

Daty graniczne harm.
od: 07.12.2020
do: 31.12.2020

Daty planowanego
rozpoczęcie
zakończenie

Daty faktycznego
rozpoczęcie 07.12.2020
zakończenie

Ostateczny termin

E-mail
SMS

Status W produkcji Priorytet Normalny

Symbol S-O-K Ilość 10,000 SZT
Nazwa SOK MALINOWY Technologia: Sok malinowy - ZPR/01/2020/0000
Kod kreskowy
Nr katalogowy 265846513511

Dostosuj technologię pod zlecenie
Dostosuj formę arkuszową

Operacje	Dokumenty	Meldunki	Pozostałe dane	Czynności		
Symbol	Nazwa	Kolejność	Opis	Typ	Zrealizowano	Braki
<input checked="" type="checkbox"/> Ope_40	mycie	1	memo	Ogólna	8,000	0,000
<input type="checkbox"/> Ope_35	wyciskanie	2	memo	Ogólna	0,000	0,000
<input type="checkbox"/> Ope_42	mieszanie	3	memo	Ogólna	0,000	0,000

Produkcja w toku Na dzień: 18.12.2020 Wykonanie zlec. Zdarzenia Załączniki Uwagi Drukuj OK

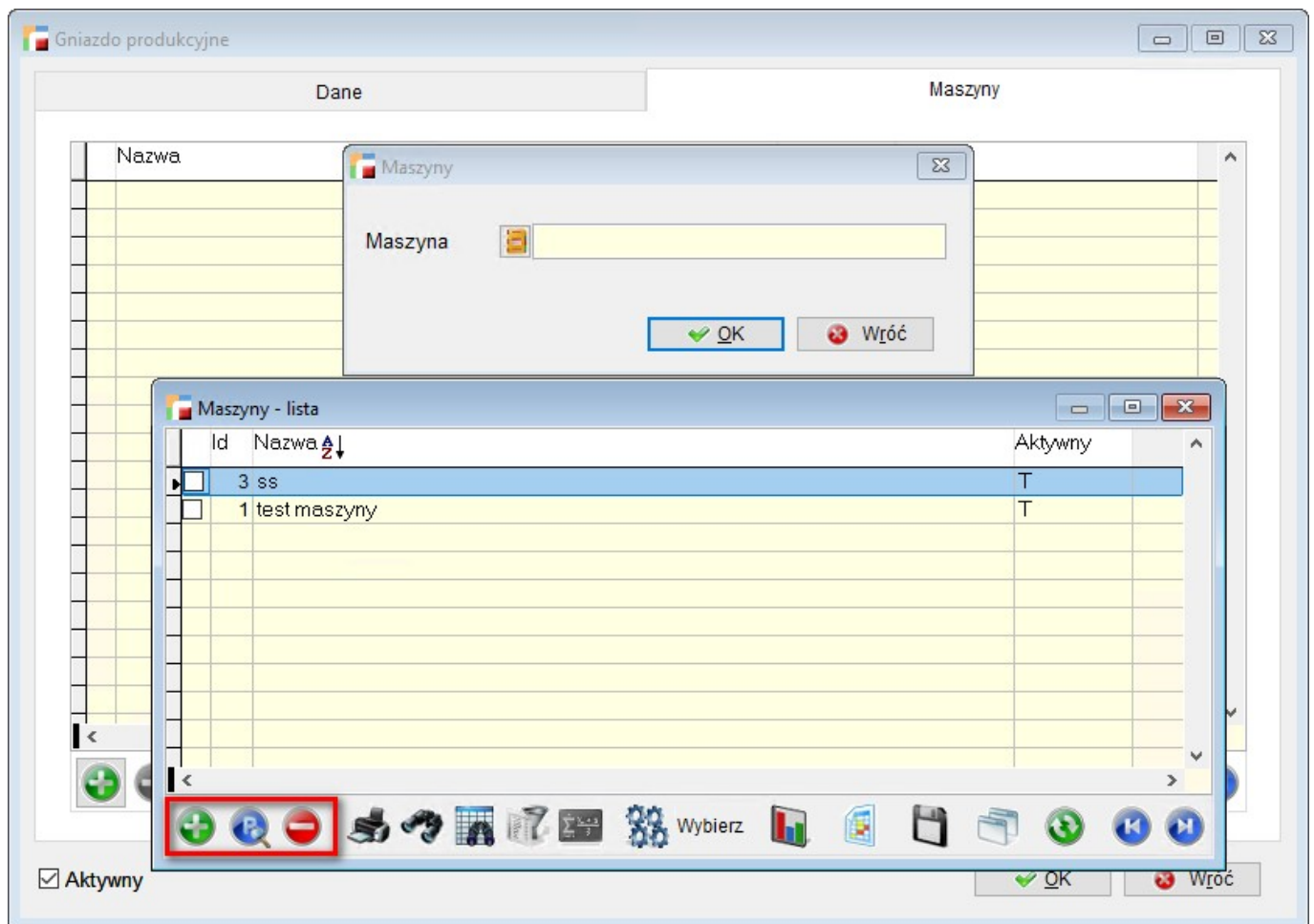
Harmonogram zostanie utworzony tylko w obrębie tych dat. Podczas generowania zleceń z planu produkcji, daty te są pobierane automatycznie z zakresu obowiązywania planu.

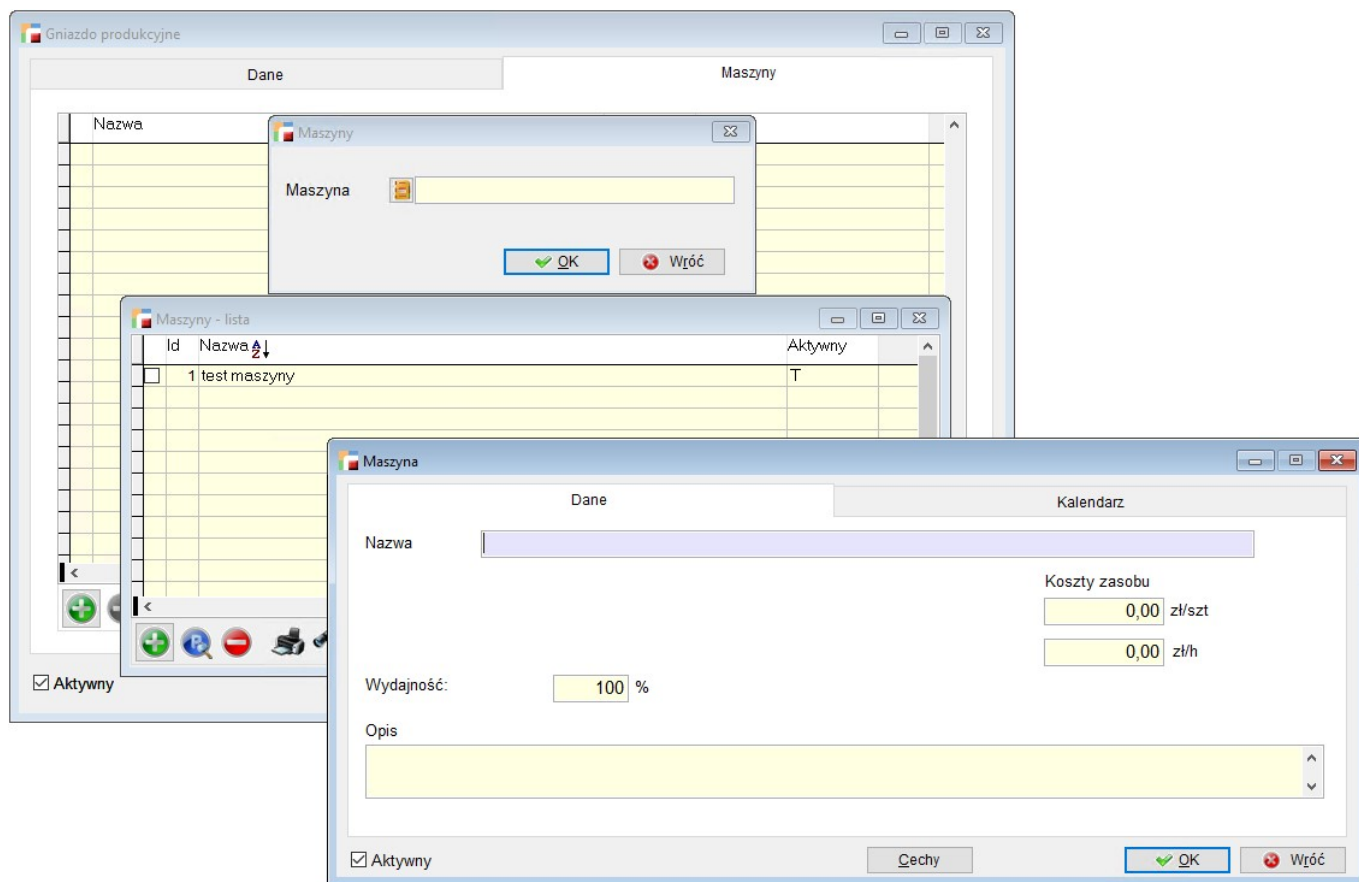
2. *Dodaj, Popraw, Usuń na liście maszyn*

Wybierając opcję *Gniazda produkcyjne*, można wskazać gniazdo lub dodać nowe.

W tym gnieździe dostępna jest zakładka **maszyny**. Wybierając opcję *dodaj*, wyświetlona zostanie lista maszyn, pod którymi zostały dodane przyciski **dodaj**, **popraw**, **usuń**.

Gdy uruchomiona zostanie opcja dodawania maszyny, pole gniazdo będzie niedostępne. Zostanie przypisane w momencie wyboru.





3. Numery katalogowe - Zapotrzebowanie na surowce

W opcji zapotrzebowanie na surowce, możliwe jest dodanie kolumn **Nr. Kat. Surowca** i **Nr. Kat. Wyrobu**.

[illegible]